

# 手持式电动倒角机

J1B-QY02-3B型



J1B-QY02-3 B型：为双刀头，是A型的改进机型，关键部位采用进口材料，增加一个倒内孔（最小孔径 $\phi 15\text{mm}$ ）装置。

## 关于手持式倒角机的使用和维护

手持式倒角机是一种有刷电动工具，它的使用的合理性和维护是工具寿命的重要保证，使用前请仔细阅读说明书以外，另对以下几点作强调说明：

1. 插头电源：要保证插座与插头的牢固接插，有足够的工作需要的电源线长度。
2. 刀片的更换和紧固：在切削质量下降、推移速度降低、机身抖动等情况时，应及时更换刀片，更换刀片需检查刀片安装到位，并紧固螺丝。也应随时检查其他部位是否有松动。
3. 碳刷的更换：如果遇到工具火花大、切削无力、转速降低等情况，应及时停机检查碳刷。更换时要注意碳刷的方向正确。
4. 切削：操作时应严格按照推移方向（箭头）进行切削，双手紧握工具，缓慢、平稳靠近工件进行切削。
5. 切削速度：应按约 $800\text{mm/分钟}$ 的速度匀速向前推进。
6. 切削质量：每次新装刀片后要进行试切削，检查平面和垂直面的连接情况，进行合理调整（R2~R3的刀片调整到两个面都有带刀时，可以考虑对刀片的两个锋角进行修整）。建议每次加工分成粗加工和精加工两道工序，这样可以弥补一次性加工中产生的不足。
7. 新机应在操作前空转三分钟以上，以保证机器的内润滑。
8. 在停止操作时，应确认机器已关机并停止转动后放到合适

**合金刀片尺寸：**  $9.525 \times 9.525 \times 3.2$  内孔  $\phi 3.5$  DAYA陶瓷合金刀片