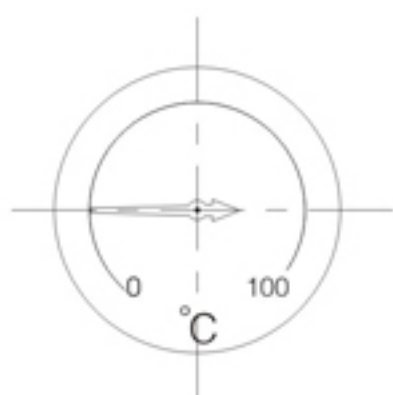
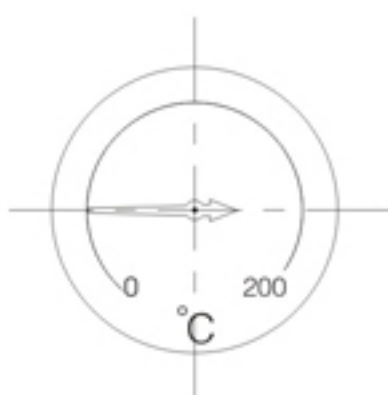


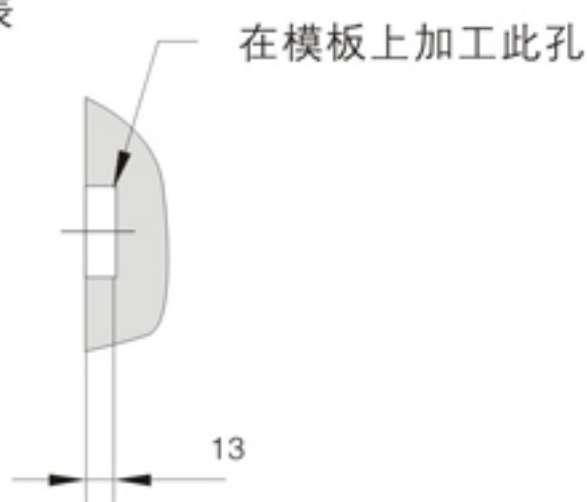
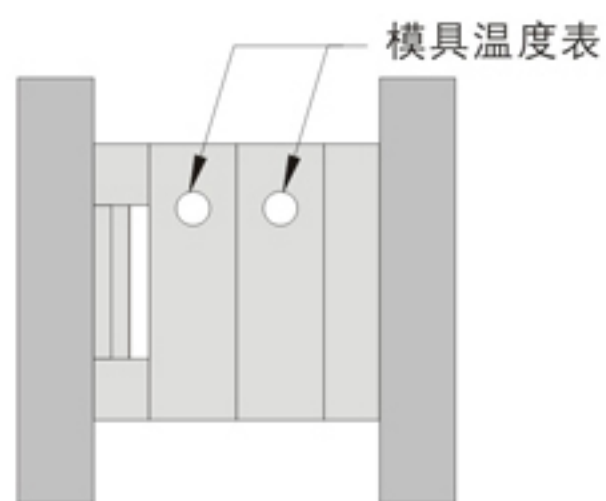
磁铁式 模具温度计



表面指示图



表面指示图



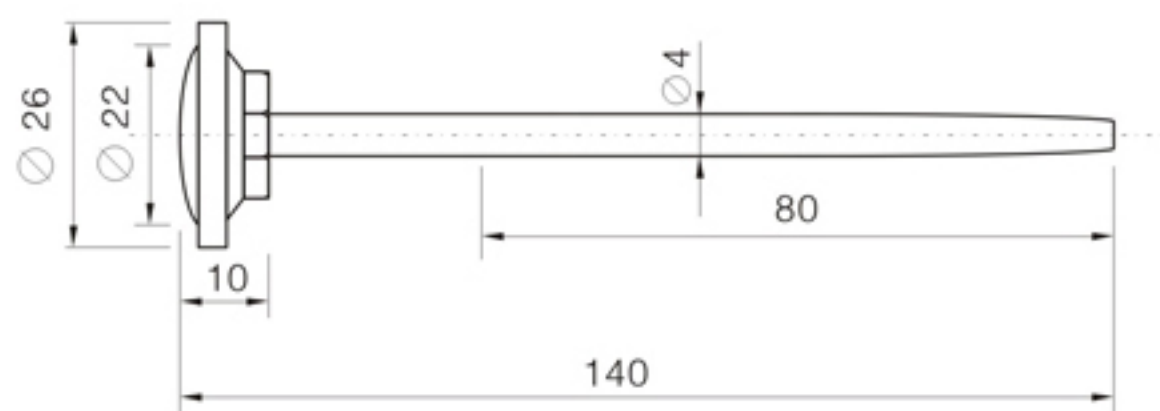
注：如需长期使用，建议用此安装方法

型号	温度范围	直径	高度	范围与精度
NKC-100	0~100	40	13	100°C ± 2
NKC-200	0~200	40	13	200°C ± 3

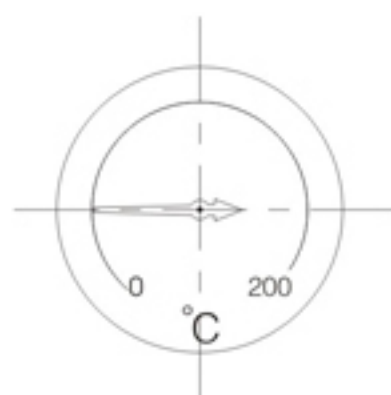
安装与使用：

- 1、选择模具的合理位置，加工外径40mm孔，深度13mm。
- 2、根据需要确定安装数量。
- 3、也可以作为临时测温需要，能测得平面区域的温度。
- 4、为注塑工艺提供重要的数据。

探针式 模具温度计



测温范围：0~200°C
精度：± 3



表面指示图



安装与使用：

- 1、在预定的合理位置钻孔，深度80mm。
- 2、能测得模具内准确的温度，为注塑工艺提供重要的数据。